

■ 原理

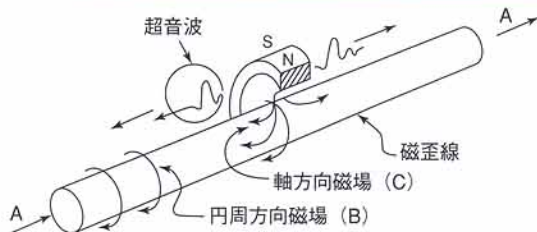
アモルファスなどの金属単線軸にA方向から電流パルスを加えますと、軸方向全周に磁場が瞬間的に発生します。(B)

金属単線軸上に、強力な磁石を内蔵したフロートを設置しておきますと、その付近では軸方向に磁場が生じます。(C)

(B)と(C)磁場が合成されますと、瞬時に「斜めの磁場」が発生します。この「傾斜磁界」は、その方向に単線軸を歪ませる働きがあります。これを「ねじり歪」と言います。

その「ねじり歪」は、電流パルスAが加えられた瞬間のみ発生し、機械弾性波(超音波)となって、金属単線軸の両端に向かって伝播します。

この伝播の時間をマイクロコンピュータによって計測し、フロートの絶対位置を表示します。



油面指示警報設定器



300W×300H×200D

- 入力 DC 110 V
- 出力 DC 4~20 mA
- プローブの機械的寿命は半永久
- 100%受注生産により、多彩なオプションに対応

フロート式レベル計では究極の精度保証±0.01%FS以下

性能

油面検出プローブ

精	線形性	±0.05%FS以下
	分解能	0.01%以下
	繰返し精度	±0.01%FS
度	温度特性	0.005mm/°C
	(プローブ)	+10ppmFS/°C以下
出	電流出力	DC4~20mA
		DC20~4mA
電	源	DC24V±5%
消	費電流	350mA以下

定格

指示警報設定器

指示形 入力 DC4~ 20mA	アナログ指示 Aタイプ	
	デジタル指示 Dタイプ	
	バーグラフメータ Bタイプ	
設定器	ドライバー設定 0~100%連続	
	入力 DC4~20mA	
	出力C接点 (モニターランプ付)	2点
		4点
8点		
電	源	DC110V ±5% 3W

型式:GY

